

Волков Геннадий Юрьевич

канд. экон. наук, доцент

ФГКОУ ВО «Ростовский юридический институт МВД России»

г. Ростов-на-Дону, Ростовская область

**ПРОБЛЕМАТИКА СОХРАНЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО
ПОТЕНЦИАЛА РОССИЙСКОГО РЕАЛЬНОГО СЕКТОРА
В УСЛОВИЯХ САНКЦИОННОГО ДАВЛЕНИЯ
(НА ПРИМЕРЕ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ЗАВОДА РОСТСЕЛЬМАШ)**

Аннотация: в статье предпринята попытка анализа перспектив развития реального сектора российской экономики, находящегося под постоянно усиливающимся деструктивным давлением со стороны субъективного экзогенного фактора, выраженного в агрессивной санкционной политике недружественных стран коллективного Запада на примере структурирования бизнес-деятельности завода Ростсельмаш. Автором перечислены аспекты, помогающие оптимизировать производственную деятельность предприятия, можно выделить.

Ключевые слова: социальная инженерия, индивидуальное сознание, внешнее воздействие, поведенческая модель.

На протяжении всего этапа развития человечества определяющая роль принадлежала реальному сектору экономики – основному фактору, обеспечивающему сам процесс развития. Национальная производственная модель, сформированная из производственных отраслей экономики с учетом ресурсного и факторного обеспечения, позволяла обеспечить удовлетворение потребностей общества. В рамках классической экономической науки именно реальному сектору экономики отводилась определяющая роль, а все остальное рассматривалось в числе дополнительных факторов. В современной науке, несмотря на постоянное появление новых теорий, соответствующих постиндустриальному цифровому этапу развития мировой экономики, роль реального сектора по-прежнему сохраняет определяющую роль [1].

В условиях глобализации мировой экономики проблематика адаптации национального реального сектора к возможности интегрирования новейших технологий трансформировалась в определяющее условие сохранения должного уровня конкурентоспособности. Благополучие и сбалансированность развития национального социума определяются возможностью трудоустройства людей, высвобождаемых из производственных процессов под влиянием автоматизации производственных циклов. Следовательно, сохранение и создание новых рабочих мест в процессах реализации программ борьбы с безработицей, возможно только в условиях сбалансированного существования реального сектора. Особую важность в условиях современного общества представляет возможность сохранения должного уровня покупательской способности населения, как важнейшего условия функционирования рыночной экономики. В связи с этим уровень дееспособности национального реального сектора является важнейшим требованием для сохранения социальной стабильности.

Необходимо особо подчеркнуть, что в современных условиях, в числе факторов, оказывающих сдерживающее влияние на развитие реального сектора, главное место занимает экологическая составляющая. Негативное влияние производственно-антропогенного фактора требует учитывать совокупность последствий негативного влияния и объективной необходимости реализации положений концепции экономического роста.

В частности, согласно опубликованным данным, по итогам 2023 г. процентный рост российского ВВП, вопреки негативным прогнозам, составил 3,6%, а объем ВВП, выраженный в текущих ценах, составил 171,041 трлн рублей. При этом процентный показатель индекс-дефлятора ВВП по итогам 2023 г. по отношению к показателю цен 2022 г. вырос на 6,3%. При этом в числе лидирующих отраслей по-прежнему считаются добывающий сектор, обрабатывающая промышленность, строительство, транспорт и связь, а также сельское хозяйство [2].

В условиях глобальной трансформации мировой экономики в числе определяющих моментов, оказывающих поступательно усиливающееся давление

выступает экзогенный фактор. Для РФ в числе такового можно считать объективную ситуацию на мировом сырьевом рынке и колебание спроса и субъективные реалии санкционного давления со стороны недружественных западных стран. Принимая во внимание реальность проявления риска дестабилизации российской экономики в разнорочной перспективе, правительство разработало модель политики импортозамещения для сохранения максимального уровня дееспособности российского реального сектора.

Одновременно были выявлены факторы, оказывающие тормозящий эффект на процесс модернизации и ускорения развития реального сектора. В числе таковых были обозначены:

- крайне низкие темпы модернизационных мероприятий производственно-технологического комплекса и введения инноваций;
- высокий уровень коррупции и субъективной составляющей при реализации комплекса мер по развитию отечественной экономики;
- доминирование устаревших в условиях постиндустриальной экономики технологического обеспечения производственных процессов при изготовлении товаров с высокой долей добавленной стоимости;
- недостаточный уровень инвестиционной активности в условиях сохранения низкой инвестиционной привлекательности российского реального сектора.

В условиях постиндустриальной экономики отмечается поступательный спрос на постоянно расширяющийся ассортимент инновационной продукции и услуг, что объективно вынуждает производственные комплексы переориентироваться от выпуска продукции с универсальными характеристиками, на выполнение индивидуальных заказов с ярко выраженной персонализацией. Такой подход возможен только при условии перманентной модернизации производственных циклов на основе ускоренной интеграции технологических новшеств, широкомасштабной цифровизации, автоматизации и максимально гибкой производственной политики. Фактически такой подход представляется единственно возможным для сохранения достигнутого уровня конкурентоспособности и положения на глобальном рынке.

Обратной стороной такого подхода является необходимость использования дополнительных средств на повышение квалификации персонала, обеспечение должного уровня защиты конфиденциальной информации, связанной с производственными процессами, постоянное внимание поддержанию уровня кибербезопасности и проблема обеспечения рабочими местами персонала, высвобождаемого из производственных процессов вследствие внедрения автоматических линий и искусственного интеллекта.

В числе предприятий российского реального сектора на данном этапе развития российской экономики успешно функционирует ряд производственных комплексов, полностью соответствующих обозначенным требованиям. В числе таких одно из ведущих мест занимает одно из старейших российских предприятий – ростовский завод Ростсельмаш.

Предприятие входит в число крупнейших разработчиков и производителей специализированной техники, располагает собственным центром инноваций, экспериментальной базой, современным производством полного технологического цикла. Это позволяет осуществлять под признанным мировым рынком брендом широкую линейку сельскохозяйственной техники и оборудования, сочетающих в себе как универсальный, так и индивидуальный подход. Производимая продукция может быть с минимальными затратами адаптирована под желания заказчика, что позволяет не только сохранять клиентскую базу, но и расширять ее даже в условиях санкционных запретов. В числе особенностей бизнес-деятельности входит возможность предоставления электронных решений для повышения эффективности производимой продукции и бизнеса клиентов.

За весь период постсоветской трансформации, предприятие не только сохранило производственно-технологический потенциал, но и успешно адаптировалось к реалиям современной дисбалансированной мировой экономики, находящейся под возрастающим субъективным давлением со стороны крупнейших ТНК и национальных правительств развитых стран [4].

Несмотря на агрессивную санкционную политику недружественных западных стран, по итогам 2023 г. компания увеличила объем производства до 7,5 тыс.

единиц сельскохозяйственной техники, т. е. более чем на 40%. Оперативно была произведена существенная корректировка в транспортно-логистическом сегменте экспортных поставок с учетом сокращения отгрузки объемов готовой продукции в западные страны и одновременного увеличения заказов в дружественные страны. Это позволило не только сохранить структуру и объемы экспорта, но и нарастить совокупный объем поставок примерно в 1,3 раза.

В феврале 2024 г. «Ростсельмаш» запустил завод по производству трансмиссий, в который было инвестировано 10 млрд рублей, (для реализации проекта был привлечен кредит Фонда развития промышленности (ФРП) в размере 5 млрд руб.) из которых 4,7 млрд руб. были направлены на создание производства валов и шестеренок [3].

Новый производственный комплекс располагается на площади в 70 тыс. кв. м., что позволило установить на промышленной площадке более 100 единиц технологического, контрольно-измерительного и лабораторного оборудования. Мощности первого этапа позволят изготавливать компоненты в количестве, достаточном для выпуска порядка 3,7 тыс. тракторов всех серий и модификаций.

В краткосрочной перспективе ожидается монтаж, запуск и вывод на проектную мощность еще 20 единиц высокотехнологического оборудования. В среднесрочной перспективе ожидается закупка дополнительно 120 единиц оборудования, необходимого для выпуска высоко технологической продукции. Особо важно подчеркнуть тот факт, что совокупный показатель степени автоматизации производственных процессов должен составить не менее 75%.

В числе наиболее важных аспектов, помогающих оптимизировать производственную деятельность предприятия, можно выделить:

– перманентно корректируемый процесс автоматизации и цифровизации производственных циклов, основанный на интегрировании цифровых технологий и сетевых решений, что позволяет повышать показатели производительности при одновременном снижении уровня совокупных затрат;

– акцент на приоритет внедрения инноваций и разработке собственных технологических решений, позволяющий повышать уровень конкурентоспособности выпускаемой продукции;

– ориентация на новые рынки сбыта, оптимизация транспортно-логистических цепочек и использование новых моделей бизнес-деятельности, основанных на цифровых технологиях;

– постоянное улучшение условий труда для минимизации риска травматизма;

– работа аналитического отдела позволяет выявлять тенденции и закономерности в развитии рынка и поведенческих моделей потребителей, что позволяет разрабатывать оптимальные алгоритмы реализации бизнес-стратегий в рамках обоснованных решений;

– мониторинг уровня качества производственного процесса позволяет снижать затраты, связанные с техническим обслуживанием и ремонтом оборудования;

– использование гибких производственных систем, позволяющих корректировать производственный процесс в соответствии с изменяющейся рыночной конъюнктурой и меняющимися потребностями потребителей;

– разработка пакетных программ обучения и повышения квалификации персонала в области цифровых технологий и инновационных решений, а также персональной адаптации работников к изменяющимся требованиям рынка;

– соблюдение всех требований к экологическим характеристикам производственно-технологических циклов.

Совокупная реализация обозначенных мероприятий позволяет заводу не только сохранить достигнутые конкурентные преимущества, но и непрерывно улучшать свои позиции на мировом рынке сельскохозяйственной техники.

В перспективе санкционное давление на российский реальный сектор не только не ослабнет, но и будет поступательно расти. В связи с этим решение проблем импортозамещения в условиях цифровизации экономики представляет объективную необходимость. Решение этой проблемы в первую очередь будет определяться возможностью администрации крупных производственных ком-

плексов разработать дееспособную стратегию, учитывающую как реалии местного производства, так и тренды развития мировой экономики.

Список литературы

1. Миронов В.В. Рост экономики с опорой на внутренний рынок / В.В. Миронов // Бюджет. – 2024. – №1 (253). – С. 16–19. – EDN TNQSIА.
2. Саламатов В.Ю. Влияние «Индустрии 4.0» на международную торговлю / В.Ю. Саламатов, И.З. Аронов, А.М. Рыбакова // Российский внешнеэкономический вестник. – 2024. – №1. – С. 7–22. – DOI 10.24412/2072–8042–2024–1-7–22. – EDN EHWQXY.
3. Тихонов Г.В. Инвестиционный механизм эффективности инновационной деятельности / Г.В. Тихонов // СТИН. – 2024. – №2. – С. 39–42. – EDN JIPBUR.
4. Юренков Д.В. Роль аутсорсинга в инновационном развитии региона / Д.В. Юренков // Социальные и экономические системы. – 2024. – №1 (51). – С. 127–139. – EDN RIWLGН.